

Tolonate[®] IDT 70 B



Descrição

- ↪ Poli-isocianato alifático baseado no trímero do di-isocianato de isoforona (PIDI homopolímero) fornecido a 70% de sólidos em acetato de butila.

Usos Sugeridos

- ↪ Revestimentos e vernizes bifásicos de poliuretano com excelente resistência às intempéries.
- ↪ Revestimentos exteriores de proteção para componentes automotivos originais e consertos de automóveis, uso geral na indústria, em plásticos, madeiras, etc.

Especificações

Cor	≤ 60 HAZEN (APHA)
Viscosidade a 25°C	600 ± 300 mPa.s
NCO (na forma de entrega)	12.3 ± 1.0 %
Conteúdo em sólidos	70.0 ± 2.0 %
Monômero de di-isocianato de isoforona (IPDI)	< 0.5 %

A pedido, os métodos analíticos estão disponíveis

Propriedades Físicas

Aparência	Líquido transparente.
Densidade a granel a 25°C	1060 kg/m ³ aprox.
Peso por Galão US	8.85 kg aprox.
Ponto de fulgor (copo fechado)	29°C aprox.
Peso equivalente (na forma de entrega)	342 g aprox.

Solubilidade

Solúvel em ésteres, cetonas, hidrocarbonetos aromáticos. Na maioria dos casos, são usadas misturas de ésteres e hidrocarbonetos aromáticos.

Para a diluição, recomenda-se usar solventes "grau uretano" (com umidade abaixo de 300 ppm).

Tolonate® IDT 70 B

Aplicações

- ⇒ **Tolonate® HDT** é usado em geral como um agente de crosslinking de polímeros hidroxilados, especialmente poliésteres e polióis poliacrílicos, na fabricação de revestimentos e vernizes bifásicos de poliuretano, com excelente durabilidade no uso em exteriores, assim como excelentes propriedades mecânicas, e excepcional resistência a solventes, abrasão e produtos químicos.
- ⇒ Devido à sua estrutura ciclo-alifática, o TOLONATE® IDT 70 B é usado em geral em misturas com derivados de HDI, tais como, por exemplo, TOLONATE® HDB 75 MX, TOLONATE® HDT 90 ou TOLONATE® HDT-LV2. As proporções recomendadas são em geral na faixa de 80/20 a 60/40 (derivado de HDI / IDT - seco/seco). O uso de TOLONATE® IDT 70 B no endurecedor produz filmes com secagens físicas mais rápidas e maior dureza.

Embalagem e transporte

Embalagem (queira entrar em contato com nosso pessoal de vendas para maiores detalhes)

- ⇒ Entregas em paletes de 800 kg de peso líquido (4 tambores de 200 kg de peso líquido).
- ⇒ Outras embalagens: a pedido

Transporte

- ⇒ Sob regulamentação. Para detalhes mais precisos, queira consultar a folha de dados de segurança

Condições de armazenagem e vida de prateleira

- ⇒ TOLONATE® IDT 70 B é sensível à umidade e deve ser mantido em sua embalagem original ou em tanque sob manta de nitrogênio seco, por exemplo.
- ⇒ Uma armazenagem de 1 ano em condições adequadas normalmente não afetará de forma alguma o produto se este estiver em seus tambores originais fechados, em condições corretas de armazenagem e em temperaturas abaixo de 40°C.

Instruções de inflamabilidade e segurança

- ⇒ Antes de manusear este produto, queira consultar sua folha de dados de segurança

ADVERTENCIA AOS USUÁRIOS

As informações contidas neste documento são dadas em boa fé e baseadas em nossos conhecimentos atuais. Essas informações são apenas indicativas e não são de forma alguma vinculantes, especialmente no que diz respeito a infrações ou prejuízo a terceiros advindo do uso de nossos produtos. A PERSTORP garante que seus produtos obedecem a suas especificações de venda. Estas informações não podem, sob hipótese alguma, ser usadas como substituto de testes prévios obrigatórios, os quais, somente eles, podem assegurar que um produto seja adequado para um dado uso. Os usuários são responsáveis por garantir a obediência a regulamentos locais e por obter as certificações e autorizações necessárias.

Solicitamos aos usuários que se certifiquem estar de posse da mais recente versão deste documento e a PERSTORP está à sua disposição para fornecer quaisquer informações adicionais.

TOLONATE® é uma marca registrada da PERSTORP.